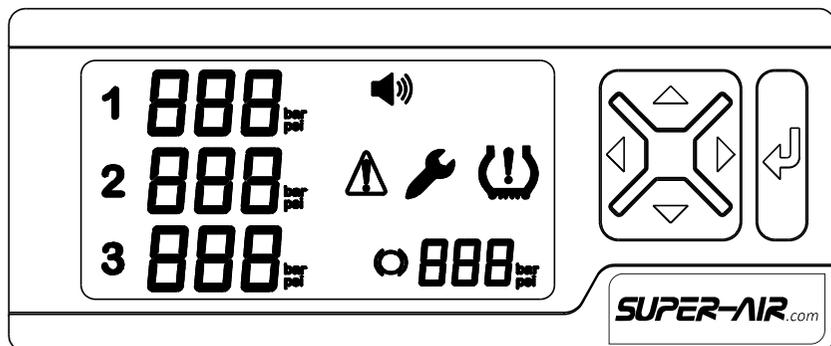


1 – CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Alimentación: De 12Vdc hasta 30 Vdc. (Fuente automática)
 - Utilice un fusible de 2A.
 - Utilice un filtro de línea para mantener el aire del producto libre de impurezas.
 - Presión mínima de funcionamiento 80 psi / 5.5 bar.
 - Presión máxima de funcionamiento 140 psi / 9.7 bar.
 - Presión mínima de funcionamiento de las líneas 40 psi / 2.7 bar.
 - Presión máxima de funcionamiento de las líneas 140 psi / 9.7 bar.
 - Conexión para mangueras de nylon de 8x1 mm.
 - Temperatura de operación y almacenamiento: -10°C a +60°C.
- (Valores que exceden los límites arriba, caracterizan la pérdida de garantía del producto).

2 – PRESENTACIÓN



- | | |
|--|-------------------|
| 1 LINEA 1 SALIDA DE PRESIÓN | △ TECLA ARRIBA |
| 2 LINEA 2 SALIDA DE PRESIÓN | ▽ TECLA ABAJO |
| 3 LINEA 3 SALIDA DE PRESIÓN | ◀ TECLA IZQUIERDA |
| ○ ÍCONO ENTRADA DE AIRE DEL COMPRESOR | ▶ TECLA DERECHA |
| 🔧 ÍCONO DE ERROR DE LECTURA | ↵ TECLA OK |
| 🔊 ÍCONO DEL SEÑAL DE ALARMA SONORO | |
| 🚫 ÍCONO DE NEUMACTICO CON BAJA PRESIÓN | |
| ⚠️ ÍCONO DE SOBRE PRESIÓN | |

3 – PROGRAMACIÓN DEL MODO DE TRABAJO DEL CONTROLADOR

Para acceder las configuraciones del modo de trabajo del controlador, presione la tecla **OK** por 5 segundos, el display indicará **CLAVE**, solicitando la contraseña de acceso. La contraseña de fábrica es **212**. Utilice as teclas **ARRIBA** y **ABAJO** para Insertar la contraseña, la tecla **DERECHA** para alternar entre los dígitos y la tecla **OK** para confirmar. Si la contraseña está correcta, el equipo va entrar en el menú de programación. Utilice as teclas **ARRIBA** y **ABAJO** para ajustar los valores deseados y la tecla **DERECHA** e **IZQUIERDA** para navegar entre as funciones. Para salvar las configuraciones y salir, debes ir hasta la última función presionando la tecla **OK**, o la tecla **DERECHA**.

DISPLAY	DESCRIPCIÓN	AJUSTE	DE FÁBRICA
F01	Unidad de medida.	bar o psi	psi
F02	Línea 3 de presión.	ON o OFF	OFF
F03	Presión mínima en el compresor para permitir el funcionamiento del producto.	80 psi a 140 psi 5.5 bar a 9.7 bar	100 psi 6.9 bar
F04	Setpoint de presión de la línea 1.	40 psi a 140 psi 2.7 bar a 9.7 bar	100 psi 6.9 bar
F05	Setpoint de presión de la línea 2.	40 psi a 140 psi 2.7 bar a 9.7 bar	100 psi 6.9 bar
F06	Setpoint de presión de la línea 3. Visible si F02=ON .	40 psi a 140 psi 2.7 bar a 9.7 bar	100 psi 6.9 bar
F07	Tiempo de aviso sonoro silenciado.	15 min o 30 min	15 min
F08	Presión mínima en las líneas para permitir el funcionamiento del producto.	0 psi a 90 psi 0.0 bar a 6.2 bar	80 psi 5.5 bar
F09	Color del display.	1-Blanco 2-Ámbar 3-Azul 4-Verde	1
F10	Alterar la contraseña.	000 a 999	212
F11	Alerta de sobrepresión.	SI o NO	SI
F12	Intervalo entre códigos de telemetría.	1min a 5 min	1 min
F13	Corrección en la lectura de presión de la línea 1.	0 psi a 10 psi 0.0 bar a 1.0 bar	0 psi
F14	Corrección en la lectura de presión de la línea 2.	0 psi a 10 psi 0.0 bar a 1.0 bar	0 psi
F15	Corrección en la lectura de presión de la línea 3.	0 psi a 10 psi 0.0 bar a 1.0 bar	0 psi
F16	Versión de firmware de la caja de electroválvulas.	-	-
F17	Restaurar para los datos de fábrica.	SI o NO	NO

4 – FUNCIONAMIENTO

Cuando se enciende, el producto entra en modo de espera, esperando que la presión del compresor alcance el valor programado en $F03$. En este modo, el ícono del compresor permanece encendido en el color de la pantalla programado en $F09$. Las líneas permanecen apagadas hasta que el compresor alcanza la presión programada en $F03$. Después de la estabilización de la presión en el compresor, todas las líneas de salida se activan manteniendo la presión programada en $F04$, $F05$ y $F0b$. Cuando se activa, el número de línea correspondiente comienza a parpadear. Si la presión de alguna de las líneas cae por debajo del valor programado en $F08$ y la línea se apaga.

Es posible silenciar el aviso sonoro presionando la tecla **OK**, el alerta va quedar silenciado por el tiempo programado en $F07$.

Presionando la tecla **ABAJO** durante 5 segundos, el equipo se apagará manualmente, y se puede encender si se presiona nuevamente la tecla **ABAJO** durante 5 segundos.

Presionando la tecla **ARRIBA** durante 5 segundos, el equipo emitirá un aviso sonoro, activando la función de 'inflado rápido', esta función solo estará disponible si la presión de alguna de las líneas está un 10% por debajo del valor programado en $F04$, $F05$ o $F0b$. Esta función estará activa durante 45 minutos o hasta que la presión de la línea alcance el 95% del valor programado, el led de la tecla parpadeará en rojo mientras la función de "inflado rápido" esté activa.

Siempre que la presión de entrada del compresor supere los 140 psi, es obligatorio el uso de un regulador de presión.

5 – TELEMETRIA

Telemetría pulsos de 25 ms y período de 50 ms, intervalo de código configurable en $F12$. Codificación de errores:

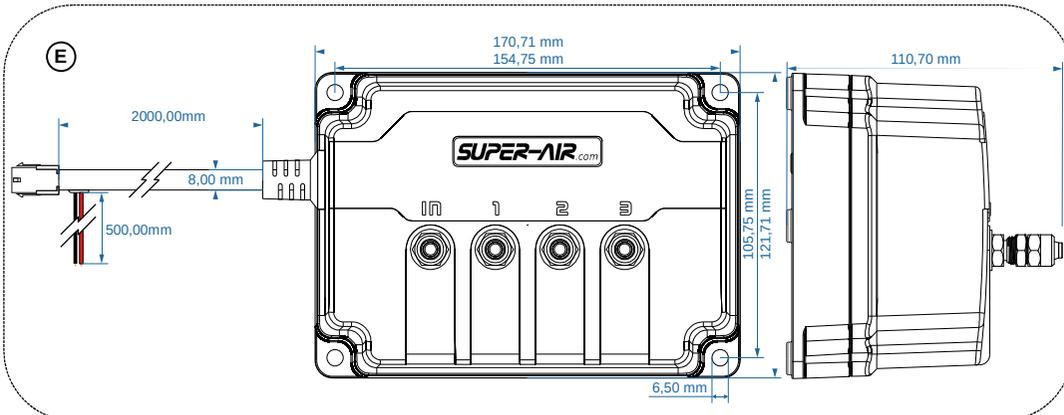
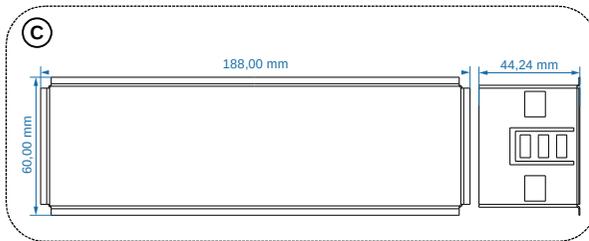
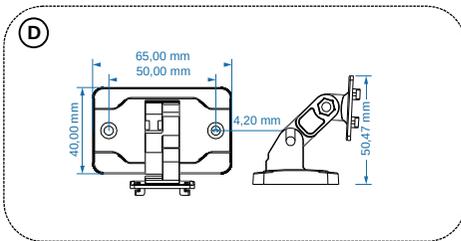
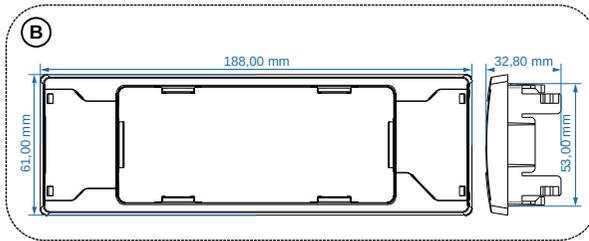
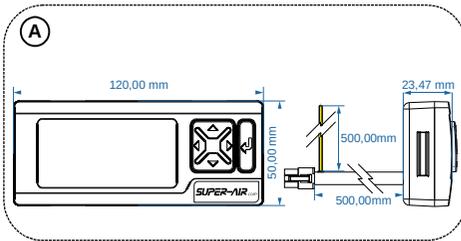
PULSOS	DESCRIPCIÓN	DISPLAY	EJEMPLO DE SEÑAL
2	Falla de comunicación	<i>Err</i>	
4	Falla del compresor		
6	Falla en el sensor de presión del compresor	<i>Err</i>	
8	Falla sensor de presión en línea 1		
10	Falla sensor de presión en línea 1		
12	Falla sensor de presión en línea 1		
14	Línea 1 con baja presión		
16	Línea 2 con baja presión		
18	Línea 3 con baja presión		
20	Sobre presión en el compresor		
22	Sobre presión en la línea 1	<i>CLP</i>	
24	Sobre presión en la línea 2		
26	Sobre presión en la línea 3		
28	Cortocircuito en la electroválvula 1	<i>CLP</i>	
30	Cortocircuito en la electroválvula 2		
32	Cortocircuito en la electroválvula 3		

6 – MENSAJES DE ERROR O AVISOS PRESENTADOS EN EL DISPLAY

DISPLAY	DESCRIPCIÓN
	Ícono de compresor. Parpadeará y el display permanecerá en rojo cuando la presión de entrada al sistema esté 20% por debajo de la programada en $F03$, en este momento el control está en pausa hasta que la presión de entrada alcance el valor configurado en $F03$. Una vez que la presión se haya estabilizado, el ícono del compresor se encenderá y la pantalla volverá al color programado en $F09$.
	Error de lectura, significa que hubo una falla en la lectura de presión en uno de los sensores. Aparecerá el mensaje <i>Err</i> en la línea de presión con problema de comunicación. Se recomienda buscar asistencia técnica para resolver el problema.
	Ícono de neumático desinflado. Aparece cuando la presión de alguna de las líneas está un 10% por debajo del valor programado. El ícono se apagará cuando la presión de la línea alcance los valores establecidos en $F04$, $F05$, $F0b$.
	Alerta de sobrepresión, este ícono se encenderá cuando la presión de una o más líneas supere el 10% de la presión programada.
	Alerta de advertencia de sonido. La alarma sonora junto con el ícono del zumbador aparecerán cuando el sistema muestre alguna irregularidad en el funcionamiento programado. Puede cambiar el tiempo de visualización de la advertencia en $F07$.
<i>VER 1.4</i>	La versión de firmware del producto se muestra en la pantalla durante 3 segundos cada vez que se enciende el equipo.
<i>Err</i>	Error de lectura, significa que hubo una falla en la lectura de presión en uno de los sensores. El ícono de mantenimiento aparecerá en la pantalla junto con el mensaje <i>Err</i> en la línea del problema. Se recomienda buscar asistencia técnica para resolver el problema.
<i>CLP</i>	Significa que hay un cortocircuito en una de las electroválvulas del producto. El mensaje del <i>CLP</i> aparecerá en la línea con el problema. Se recomienda buscar asistencia técnica para resolver el problema.

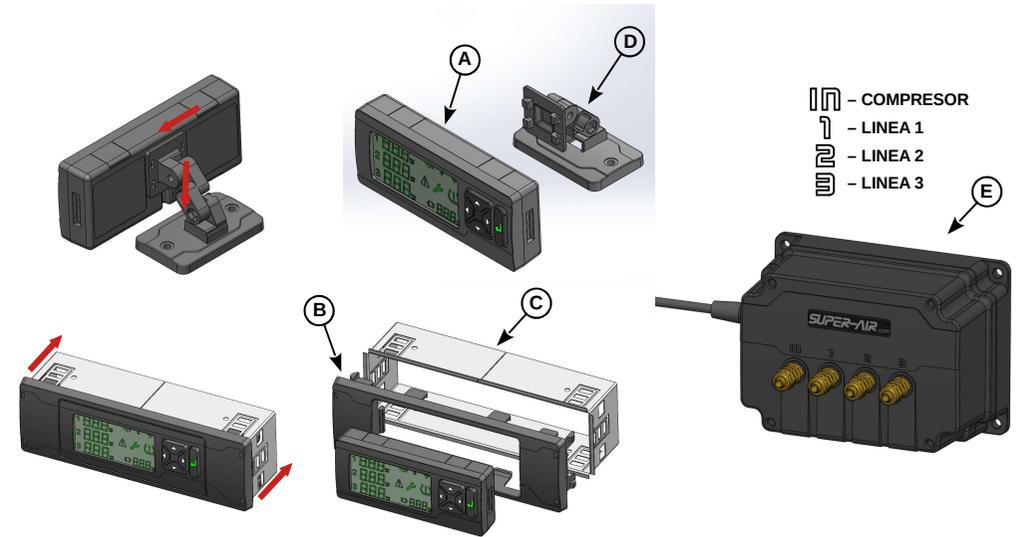
7 - DIMENSIONES

- A - CONTROLADOR DE PRESIÓN (INV-60501)
- B - MOLDURA DE FIJACIÓN
- C - CINTA DE FIJACIÓN PARA EMPOTRAR DIN 1
- D - SOPORTE DE FIJACIÓN EXTERNA
- E - CAJA DE ELECTRO VÁLVULAS (INV-60502)



8 - COMPONENTES

- A - CONTROLADOR DE PRESIÓN (INV-60501)
- B - MOLDURA DE FIJACIÓN
- C - CINTA DE FIJACIÓN PARA EMPOTRAR DIN 1
- D - SOPORTE DE FIJACIÓN EXTERNA
- E - CAJA DE ELECTRO VÁLVULAS (INV-60502)



9 - INSTALACIÓN

