

## ENFRIADOR DE AIRE ECOLÓGICO

### SUPER-AIR COOLER

El climatizador de alto rendimiento Super-air es un equipo diseñado observando los más elevados estándares de calidad, proporcionando mayor comodidad al usuario mediante un óptimo diseño interno y externo.

### APLICACIÓN

- Cabinas de vehículos.
- Tracto camiones.
- Vanes.
- Tractores.
- Maquinaria agrícola.
- Vehículos industriales.

### COMO FUNCIONA

El ambiente climatizado es el resultado de un sistema basado en el enfriamiento del aire externo, que a través de dos turbinas es forzado a circular por un filtro constantemente humedecido por el agua bombeada del contenedor externo.

Para el funcionamiento del climatizador Super-air no es necesario que el vehículo este con el motor encendido, generando así el ahorro de combustible y pensando en la salud y bienestar del usuario.



### CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

- Fácil instalación, mantenimiento y operación.
- Circula alto flujo de aire enfriado.
- Partes hechas en plástico inyectado de alta resistencia.
- Control remoto con todas las funciones del panel.
- Ventilador con 10 (diez) velocidades programables.
- Iluminación interna para la cabina.
- Indicador luminoso del nivel bajo de agua en el tanque reservatorio.
- Difusores de aire ajustable en todas las direcciones de acuerdo a la necesidad del usuario.
- Ahorro de combustible comparado al uso de aire acondicionado, pues el climatizador Super-air no altera el desempeño del motor del vehículo.
- Puede ser utilizado con el motor del vehículo apagado.
- No reseca el aire evitando posibles daños a la salud.
- Funciona sin la necesidad de gases enfriadores como el aire acondicionado.
- No daña el medio ambiente.
- Diseño interno y externo ultra moderno.
- Base del climatizador en PP de alta resistencia.
- Tapa externa del climatizador en ABS de alta resistencia.
- Soporte del filtro humidificador en PP de alta resistencia.
- Difusor de aire en PP cromado de alta resistencia.

### ESPECIFICACIONES

TAMAÑO	60 x 80 x 20 cm
TAMAÑO CONTENEDOR DE AGUA	40 x 90 x 10 cm
PESO	12 kg
PESO DEL CONTENEDOR LLENO	33 kg
CAPACIDAD DEL TANQUE DE AGUA	29 liters
PROMEDIO CONSUMO DE AGUA	0,3 liter/hour
CONSUMO ELÉCTRICO	8 amps/hora batería de 12V 4 amps/hora batería de 24V

### SPECIFICATIONS

SIZE	23.62 x 31.5 x 7.87 in
WATER TANK SIZE	15.75 x 35.4 x 3.94 in
WEIGHT	26.46 lb
FULL TANK WEIGHT	72.75 lb
WATER TANK CAPACITY	7.66 gal
WATER CONSUMPTION AVERAGE	0.08 gal/hour
ELECTRICAL CONSUMPTION	8 amps/hour 12V battery 4 amps/hour 24V battery

## ECOLOGIC AIR COOLER

### SUPER-AIR COOLER

Super Air's High Performance Vehicle Cooling System is designed for most commercial and industrial vehicles. Drivers and passengers of Trucks, Buses, Vans, Minibuses, Farm Equipment, Road Machinery and other industrial vehicles will stay cool and comfortable, even in the most extreme heat. Super Air is designed and built according to the highest standards. The systems feature excellent internal and external design to maximize Ergonomics, Economy and, most of all our ECOLOGY.

### USES

- Trucks: Long Distance, Short-Haul, Bay Cabs, Pick-Up.
- Buses: Micro, Mini, Passenger, School, Shuttle.
- Vans: Passenger, Mini, Delivery.
- Other: Farm Vehicles, Road Machinery, Industrial Vehicles.

### HOW IT WORKS

Super Air's High Performance Cooling System is the most advanced and most efficient available on the market. It maintains a comfortable working and resting environment inside the cabin on an average of 25 degrees cooler than the outside environment. It not only keeps the air constantly cooled and renewed, thus reducing the fatigue of the driver, but it is also a 100% ecologically friendly system as it uses water, not ozone-depleting gases, as its coolant.

Super Air features a very simple operating mechanism. First, and most important, it operates from the vehicle's battery. There is no need to purchase extra batteries. The Cooler collects air from a twin-turbo motor. The air then circulates along a filter that is continuously moistened by water

pumped from an external container. Finally, the system distributes the cooled air throughout the cabin via six directional air diffusers.

For a more efficient operation, the door's windows can be left open with a gap of approximately 1 inch, through which the warm and saturated air will escape. The renewed air leaves a pleasant environment inside the vehicle's cabin, making trips and stops more comfortable and enjoyable.

Super Air's Agricultural & Industrial Cooler can be used in vehicles that are subject to rigorous working conditions such as framing fields, mineral deposits and quarries, landfill vehicles and high-dust roadside equipment. This system is manufactured with High resistance components and features a HEPA filtration system to keep dust, insects and particulates out of the vehicle's cabin. It can be ordered with an optional activated charcoal filter that prevents toxic pesticides and sprays from entering the cabin.

### TECHNOLOGICAL FEATURES & BENEFITS

- Easy to install.
- Easy to maintain.
- Easy to operate.
- Greater Cooling & Ventilation Capacity.
- High-resistance injection molded plastic parts (UV resistant).
- Full Function Remote Control (Optional).
- 10 Speed Fan.
- Internal Cabin Lights.
- Warning Light alerts low water level in tank.
- Chromium plated Air Diffusers, adjustable to all directions depending on needs.

### BENEFITS

- Saves Fuel: No need to idle to keep cabin cool.
- Saves Engine: No wear and tear from idling.
- Saves Environment: No need to idle, no cooling gases required.
- Saves Time: Little to no maintenance required, no down time for repairs.
- Saves MORE Fuel: Can be used in place of vehicle's "gas mileage-robbing" air conditioner while driving.



# SUPER-AIR

SISTEMAS AUTOMOTIVOS / AUTOMOTIVE SYSTEMS

## CALIBRADOR DE LLANTAS

## TIRE INFLATION SYSTEM

## ENFRIADOR DE AIRE ECOLÓGICO

## ECOLOGIC AIR COOLER

www.super-air.com



## CALIBRADOR DE LLANTAS

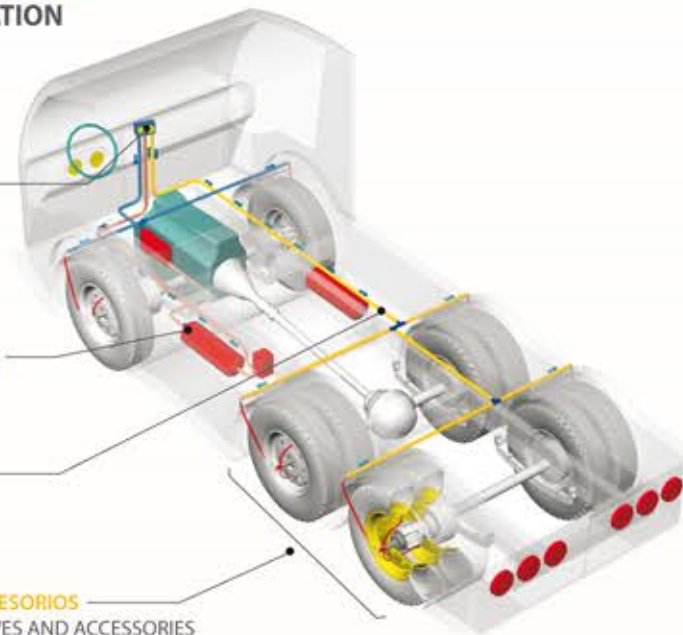
### INSTALACIÓN INSTALLATION

PANEL DE CONTROL  
CONTROL PANEL

TOMA DE AIRE DE LA LÍNEA DE ACCESORIOS  
TAKEN AIR OF ACCESSORIES LINE

LÍNEA DE AIRE  
AIR LINE

ROTOR, MASAS, VÁLVULAS Y ACCESORIOS  
CINEMATIC JOIN, FLANGE AIR VALVES AND ACCESSORIES



### EFFECTO DE PRESIÓN EN LOS NEUMÁTICOS EFFECT OF PRESSURE IN TIRES

#### PRESIÓN EXCESIVA EXCESSIVE PRESSURE



- Desgaste más acentuado en el centro del neumático.
- Los neumáticos más duros dañan el confort y los componentes de la suspensión del vehículo.
- Greater wear on the central section of rolling bands.
- A "harder" tire results in less comfort for passengers and damages the vehicle's suspension system.

#### PRESIÓN BAJA LACK OF PRESSURE



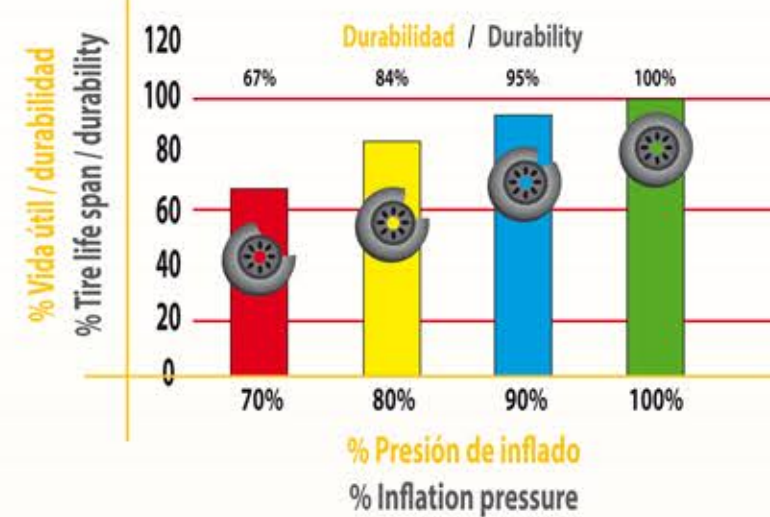
- Desgaste acentuado en los laterales del neumático.
- Aumenta la fricción del neumático generando más calor.
- Greater wear on the sides of rolling bands.
- Increased flexion generates excessive heat.

#### PRESIÓN CORRECTA CORRECT PRESSURE



- Desgaste uniforme en la banda del neumático.
- El contacto perfecto en el pavimento reduce el desgaste y la generación de calor.
- Even tire tread wear.
- Tires properly rest on the ground, thus generating less heat.

### INFLUENCIA DE LA PRESIÓN EN LA VIDA ÚTIL DEL NEUMÁTICO INFLUENCE OF PRESSURE IN TIRE DURABILITY



### FINALIDAD

A través del panel Super-Air se controla la presión adecuada, aumentando la vida útil del neumático y ahorrando combustible.

### CALIDAD

Es fabricado conforme al concepto de calidad total (ISO 9002) proporcionando confiabilidad y calidad en todos sus componentes. Super-Air mantiene con sus proveedores una Política de Contacto Directo, esto proporciona una mejora constante en los procesos de producción y desarrollo de piezas y productos.

### SEGURIDAD

Super-Air disminuye el índice de explosiones de los neumáticos. Esto brinda seguridad al conductor, pasajeros y/o carga, pues un neumático explotado puede llegar a descontrolar el vehículo. En caso de pinchadura el sistema mantiene el neumático lleno hasta que el vehículo llegue a un lugar seguro para su reparación.

### AHORRO

Pruebas con Super-Air instalado en camiones comprueban que los neumáticos con la presión ideal de inflado pueden aumentar la vida útil hasta un 20%, reduciendo el desgaste y conservando el recubrimiento, y del 3% al 5% en ahorro de combustible por tener menor fricción con el pavimento.

### FUNCIONAMIENTO

Cuando ocurre una despresurización de la red neumática, el panel de control Super-Air detecta esta pérdida y emite una señal de alarma auditiva y visual que indica al operador la necesidad de aire para compensar la fuga.

- 1 Super-Air está alimentado por el acumulador de aire comprimido original del vehículo.
- 2 El aire comprimido es gestionado por el panel de control donde la presión máxima fue ajustada por el técnico instalador, direccionándolo a través de una red de tubería de nylon de 8 mm, hasta el neumático averiado.
- 3 El conductor debe inmediatamente buscar un área segura para detenerse a evaluar la avería.

### GOAL

Super-Air maintains the appropriate tire inflation pressure, improving tire life and fuel economy.

### QUALITY

Manufactured under high quality standards (ISO 9002) Super-Air features highly reliable components. Keeping a constant communication with its vendors, Super-Air is constantly improving its production process and development of parts and products.

### SAFETY

Super-Air reduces the possibility of tire blowouts increasing safety to driver, passengers and cargo. In case of a deflated tire, the system maintains pressure until the vehicle can be stopped in a safe place.

### SAVINGS

Tests with Super-Air equipped vehicles have shown that proper tire inflation pressure can extend tire life up to 20%, reducing tire thread wear, and obtain anywhere from 3% to 5% of fuel savings, thanks to reduced rolling friction.

### HOW IT WORKS?

When there is a pressure drop in the system, the Super-Air control panel alerts the operator with a visual and audible alarm, and starts to compensate the leak.

1 Super-Air is fed by compressed air from the air accumulator of the vehicle.

2 Air is managed by the control panel, in which the maximum air pressure has been previously set, and directed to the appropriate tire across a network of 8 mm OD nylon tubing.

3 The operator must then stop at the first safe opportunity to evaluate the damage.

### PANEL DE CONTROL / CONTROL PANEL

### AUTOBUSES / MOTOR COACH

### CAMIONES / TRUCKS

### INTERNO SOLO PARA REMOLQUES INTERNAL JUST FOR TRAILERS



www.super-air.com